



TAAJUUSMUUTTAJAT 240 VAC 3- VAIHEMOOTTOREILLE

VLA1

VLA115A240

Taajuusmuuttaja 1,5kW 240VAC, 1-vaihesyöttö



- 1-vaihesyöttö 200-240 VAC 50/60Hz
- 3-vaihemoottoreille 0,25-2,2 kW (240 VAC)
- Leveys vain 60 mm
- Sisäänrakennettu EMC-suojaus (EN 61800-3) cat. C2

TUOTEKUVAUS

Taajuusmuuttajia käytetään kolmivaiheisten moottoreiden nopeuden säätämiseen. VLA1-sarja on Lovaton uusi kompakti taajuusmuuttajien sarja 3-vaiheisille 230 V:n moottoreille.

VLA1-sarja sisältää 5 mallia, joissa on 3 eri fyysistä kokoa, tehoalueena 0,25-2,2 kW. Syöttöjännite on yksivaiheinen 230 V AC ja lähtöjännite on kolmivaiheinen 230 V.

VLA1 on helppo ohjelmoida etupaneelin painikkeista, koska parametrit eivät ole pelkkiä koodeja, vaan niillä on selittävä teksti, joka kertoo mitä ohjelmoidaan. Vaihtoehtoisesti on saatavana ohjelmisto (VLBX SW) ohjelman siirtoa varten sekä mahdollisuus ulkoiseen etupaneeliin asennettavaan näyttöön (VLAX P01).

VLA1-sarjan taajuusmuuttajat ovat suunniteltu täyttämään IE2-tehokkuusvaatimukset.

Nopeuden viitesignaalit:

Potentiometri 1...10 k ohmia

0-10 V tai 4-20 mA

Etupaneelin painikkeet (ovessa oleva näyttö)

15 ennalta määritettyä nopeutta digitaalisilla sisääntuloilla
jne.

Ohjelmoitavat sisääntulot/ulostulot:

PNP, NPN valittavissa

5 digitaalista sisääntuloa

1 digitaalinen ulostulo (1 vaihto)

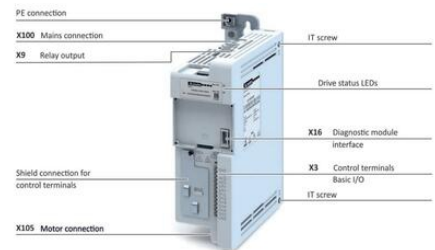
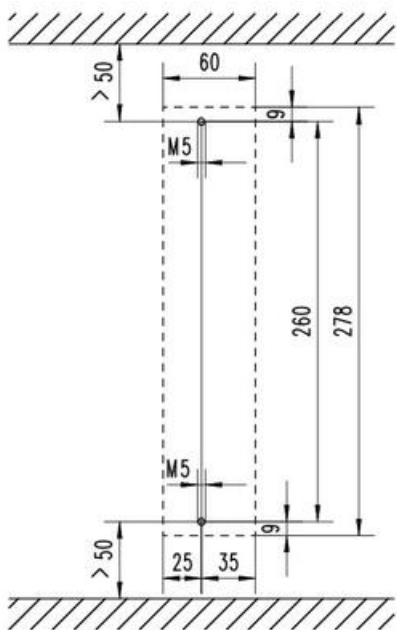
2 analogista sisääntuloa (1 x 0-10 V, 1 x 0-10 V tai 4-20 mA)

1 analoginen ulostulo (0-10 V tai 4-20 mA)

TEKNISET TIEDOT

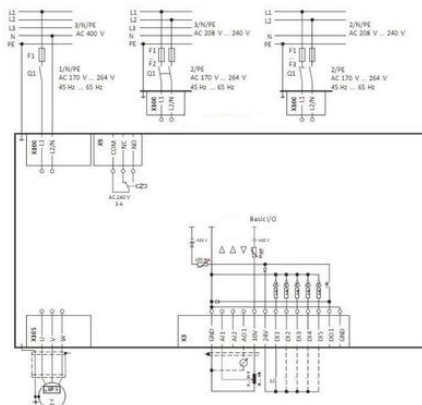
Asennus	Ruuvi
Digitaaliset tulot	5 kpl
Hyväksynnät	CSA 22.2, cULus, RCM
IP-luokka	IP20

Korkeus	278 mm
Leveys	60 mm
Max. käyttölämpötila	55 °C
Max. taajuus	60 Hz
Min. käyttölämpötila	-10 °C
Min. taajuus	50 Hz
Moottorin jännite max.	240 V AC
Moottorin jännite min.	200 V AC
Moottorin teho max.	1,5 kW
Moottorin tyyppi	3-vaiheinen asynkronimoottori
Moottorin virta max.	7 A
Paino	1,35 kg
Syvyys	130 mm



CONNECTION TO THE IT SYSTEM

NOTICE!
Internal components have earth/ground potential if the IT screws are not removed. Consequence: the monitoring functions of the IT system respond.
Before connection to an IT system be absolutely sure to remove the IT screws.



Function of the keypad keys

Navigation: select group/parameter

Change parameter setting

Pressed shortly: enter in the sub parameter level

Keep pressed for more than 3 sec to save parameter settings in the memory

Exit from the menu/parameter

Stop motor

Run motor

Activate full keypad control

Reversal of rotation direction



The flowchart illustrates the sequence of steps for setting up the P420.02 parameter. The steps are as follows:

- SEL: Flex-Aid MS STOP** (Back to the previous level)
- I/O Setup GROUP 4** (Select the group, Enter in the group)
- Digital output P420.XX** (Select the parameter, Confirm the parameter to modify)
- DOS function P420.02** (Select the sub-parameter, Confirm the sub-parameter)
- Release brake 115** (Modify the value of the parameter, Confirm the modify)
- Parameters based P.SAVED** (Keep pressed 3 seconds to save all parameters modified)



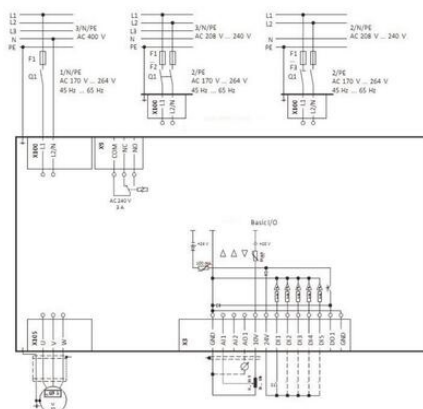
IT screw

Drive status LEDs

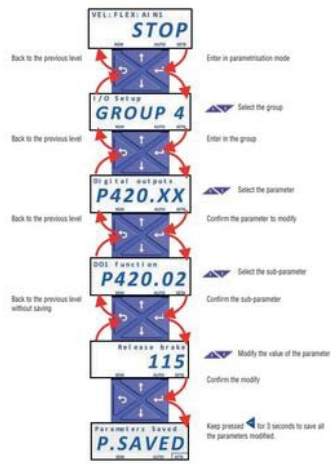
X16 Diagnostic module interface

X3 Control terminals Basic I/O

IT screw



Example of navigation in the menu of the VSD and modification of a parameter.



Load default settings
TO LOAD THE DEFAULT PARAMETERS, SET P700 (2)-1

STOP LED (blue)	STOP LED (red)	Parameter setting
off	off	Parameter setting
blinking (2 Hz)	off	No supply voltage
	off	Drive enabled
	off	Drive enabled, no DC-link voltage
	off every 1.5 s for a short time	Drive enabled, warning active
	blinking fast (4 Hz)	Drive enabled, fault active
	off	Drive enabled, fault active
on	off	Drive enabled
	off	Drive enabled, warning active
	blinking fast (4 Hz)	Drive enabled, warning active
	blinking (1 Hz)	Drive enabled, brake stop in response to a fault active

