

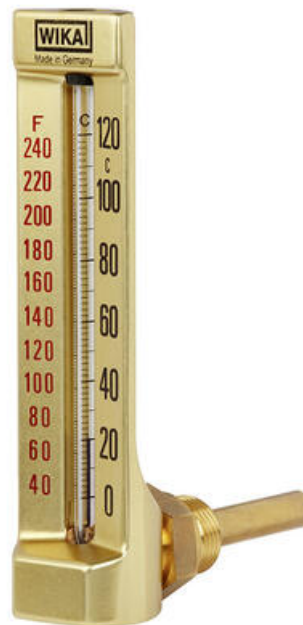
KONELÄMPÖTILAMITTARI, V-MALLI

M32

M32-3501493

NS110x30 0-60°C L=100 G1/2"

- Mitta-alue -30-200°C
- Koot: 110x30, 150x36 tai 200x36mm
- Asennuskulma 90° tai 135°
- Puikon pituus: 40, 63, 100, 160 tai 250mm



TUOTEKUVAUS

32-mallista konelämpötilamittaria käytetään pääasiassa teollisissa sovelluksissa, kuten koneenrakennuksessa, mutta myös lämmityksessä, ilmastoinnissa ja jäähdytystekniikassa.

Se on tunnettu erinomaisesta tarkkuudestaan ja pitkästä käyttöiästään (koska se ei kulu mekaanisesti).

TEKNISET TIEDOT

Aineen kanssa kosketuksissa olevien osien materiaali	Kupariseos
Asennussyvyys	100 mm
Liitännän sijainti	Takana
Max. käyttölämpötila	60 °C
Min. käyttölämpötila	0 °C
Mittaustarkkuus	1,5%
Pistokkeen halkaisija	10 mm
Pituus	110 mm
Rungon materiaali	Alumiiniseos

NS	Dimensions in mm										Weight in kg
	s1	s2	B	d	d1	G	G1	H	H1	SW	
110	44	20	30	10	22	G 1/8	-	110	130	22	0,25
	44	20	30	10	21	M16 x 1.5	-	110	130	22	0,25
	44	20	30	10	26	G 1/2	-	110	130	22	0,25
150	44	20	30	10	25	M20 x 1.5	-	110	130	27	0,5
	44	20	30	10	21	G 1/8	-	150	170	27	0,5
	44	21	36	10	25	M20 x 1.5	-	150	170	27	0,5
200	44	21	36	10	25	G 1/2	-	150	170	32	0,5
	51	21	36	10	25	M27 x 2	-	150	170	32	0,5
	44	21	36	10	26	G 1/8	G 3/8	200	230	27	0,5
	44	21	36	10	25	M20 x 1.5	M20 x 1.5	200	230	27	0,5
	44	21	36	10	32	G 1/2	G 3/8	200	230	32	0,5
	44	21	36	10	32	M27 x 2	-	200	230	32	0,5

NS	Dimensions in mm										Weight in kg
	A1	A2	B	D d	D d1	G	G1	H	H1	SW	
110	44	20	30	10	25	G 1/8	-	110	130	22	0,25
	44	20	30	10	25	M16 x 1.5	-	110	130	22	0,25
	44	20	30	10	25	G 1/8	-	110	130	27	0,35
	44	20	30	10	25	M20 x 1.5	-	110	130	27	0,35
150	44	20	30	10	25	G 1/8	-	150	170	27	0,35
	44	20	30	10	25	M20 x 1.5	-	150	170	27	0,35
	44	21	30	10	25	G 1/8	-	150	170	32	0,50
	44	21	30	10	25	M27 x 2	-	150	170	32	0,50
200	44	21	30	10	25	G 1/8	-	200	220	27	0,35
	44	21	30	10	25	M20 x 1.5	-	200	220	27	0,35
	44	21	30	10	32	G 1/8	-	200	220	32	0,35
	44	21	30	10	32	M27 x 2	-	200	220	32	0,35