

NASE-2C JUOTOSASEMA

Nano-korjausasema



NASE-2C NASE Nano-korjausasema

- AN115-A & NT115-A Käsiosat
- Teho: 14W/Työkalu
- Lämpöalue: +90°C...+450°C
- Kaikkein pienimmille SMD-komponenteille (01005,...)



TUOTEKUVAUS

JBC NASE-2C on huippuluokan juotosasema, joka on suunniteltu erityisesti pienille komponenteille, jotka vaativat suurta tarkkuutta.

Kaksi juotostyökalua voivat olla yhdistettynä ja niitä voi käyttää samanaikaisesti. Asema tarjoaa molemmille liitetyille juotostyökaluille 14 W tehon. Lämpötila voidaan asettaa erikseen molemmille juottimille. Tästä asemasta löytyy myös kärkienvaihtojärjestelmä, jolla voidaan vaihtaa juotuskärjet vielä niiden ollessa kuumia.

On myös mahdollista liittää asema polkimeen, jolloin juotostyökalut saadaan suoraan lepotilaan painettaessa. Mukana tulevat juotuskolvi ja pinsetit sopivat ihanteellisesti pienimuotoiseen työhön, kuten erittäin pienten komponenttien korjaukseen (esim. 01005, 0201 ja 0402).

JBC NASE-2C:ssä on useita asetuksia, mukaan lukien lepotila, jota voidaan muuttaa valikon kautta. Lepotila laskee automaattisesti kärjen lämpötilaa, kun juotostyökalu on pidikkeessä. Kun asetettu lepotilan aika on umpeutunut, asema siirtyy automaattisesti horrostilaan. Virransyöttö katkeaa ja kärki jää huoneenlämpöiseksi. Asemassa kattava prosessinseuranta vakiona sekä mahdollisuus ohjelmoida yli 20 parametriä laitteen muistiin.

Yhteensopiva kaikkien C115 kärkien kanssa.

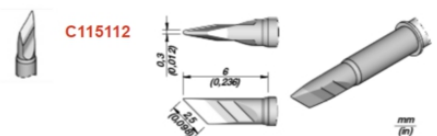
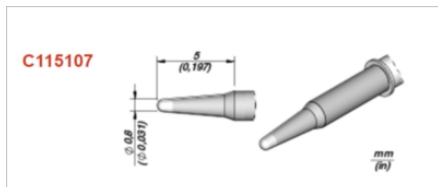
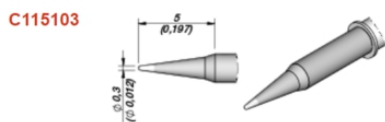
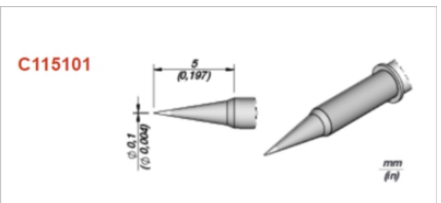
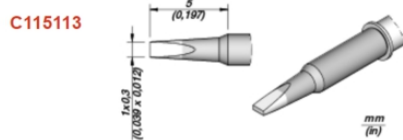
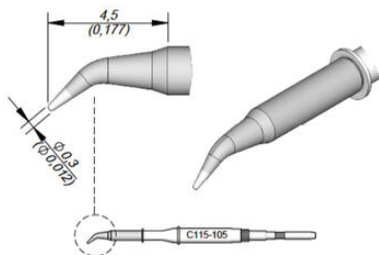
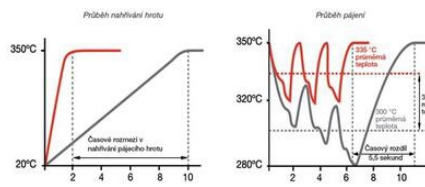
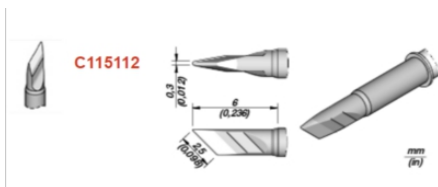
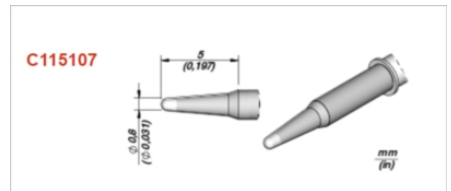
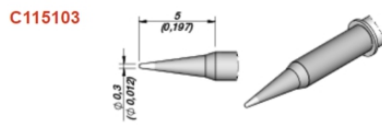
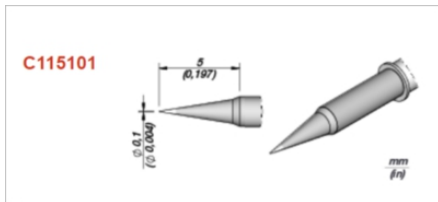
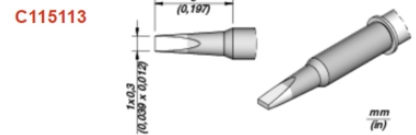
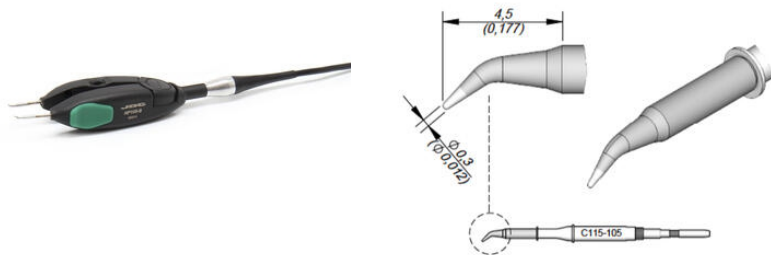
Paketin sisältö:

NASE-2C Juotosasema
NP115-B Nano pinsetit
NT115-A Nano juotin
Juotinkärjet: C115101, C115103, C115105, C115107, C115112, C115113

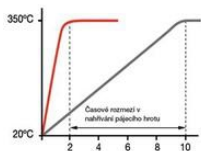
TEKNISET TIEDOT

FAE-yhteensopiva	Kyllä
Käyttöympäristön lämpötila	10 - 40 ° C
Max. teho	14 W
Mitat	140 x 170 x 125 mm

Paino	2,49 kg
Paketin paino	2,99 kg
Pakkauksen koko	280 x 280 x 164 mm
Sulake	0,2 A
Syöttöjännite	230 V AC



Průběh nahřívání tvařu



Průběh pájení

