

G66-KALVOPUMPPU

Moottorikäyttöinen kalvopumppu

G66

Kalvopumppu G66



- Virtaus 20 - 248l/min
- Paine max. 48 bar
- Kuluttavat aineet
- Tiivisteetön rakenne



TUOTEKUVAUS

Syrjäytyspumppuihin kuuluvat, tiivisteettömät ja erittäin pienen pulsaatiosykkeen omaavat Hydra-Cell-kalvopumput soveltuvat erityisesti korkeapainesovelluksiin, sekä kemiallisesti vaikeille aineille. Erilaiset syövyttävät, kuluttavat, aggressiiviset, ei voitelevat, ja korroosiota aiheuttavat aineet eivät tuota ongelmia Hydra-Cell -pumppujen rakenteille.

Pumppujen käyttöäkseli ei kulje pumppupesän lävitse, jonka vuoksi pumpussa ei tarvita kallista ja huoltoa vaativaa päätiivistettä. Pumppupesässä sijaitsevat kalvot eristävät pumpattavan aineen pumpun muista rakenteista, ja ne ovat molemmilta puolilta hydraulisesti tasapainotettuja. Kalvojen tasapainotuksen ansiosta niiden käyttöikä muodostuu erittäin pitkäksi.

Energiatehokkaat Hydra-Cell – pumput ovat itseimeviä, eikä väliaineeton pumppaus (kuivakäynti) muodosta niille ongelmaa.

Hydra-Cell – pumppujen materiaalit valitaan aina tapauskohtaisesti pumppaussovelluksen mukaan. Normaalikohteiden lisäksi pumppuja on saatavissa myös räjähdysvaarallisiin tiloihin ATEX hyväksytyinä (CE Ex II 2G&D T4).

Korkeapaineiset pesut, puhdistukset ja suodatukset: Puhdistukset kuumilla tai kylmillä kemikaaleilla, puhdistusaineilla, liuottimilla tai vedellä, käänteinen osmoosisuodatus.

Kemian ja petrokemian teollisuus: Hapot ja emäksiset aineet, liuottimet, polymeerit, hartsit, kierrätysnesteet, hiilivedyt, kemikaalit, kuumat nesteet yms.

Konepajateollisuus: Leikkuunesteet, öljyt, jäähdytysaineet, puhdistusaineet.

Puu-, massa ja paperiteollisuus: Syövyttävät ja kuluttavat aineet, paperi- ja massakemikaalit, kierrätysnesteet, puhdistusaineet, liimat, lakat, paperin paineleikkaukset yms.

Kaivosteollisuus: Aggressiiviset ja kuluttavat kemikaalit, poran jäähdytysaineet, pölyn sitominen, injektointiaineet, tiivistevesihuuhtelut yms.

Maaliteollisuus: Maalit, lakat, liuottimet, ruiskutus- ja pesusovellukset yms.

Lääketeollisuus: Lääkeaineiden valmistus, autoklaavipumput yms.

Öljy- ja kaasuteollisuus: Hapot, polymeerit, glykolit, suolavedet yms.

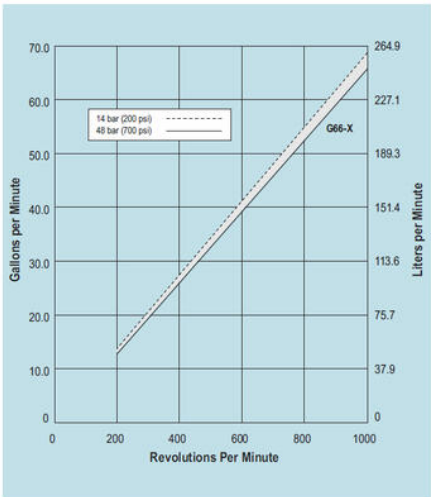
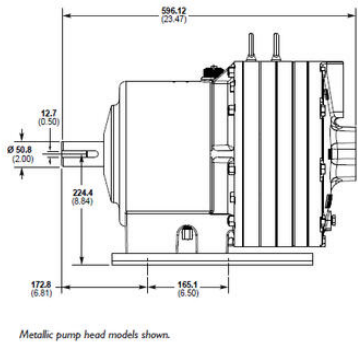
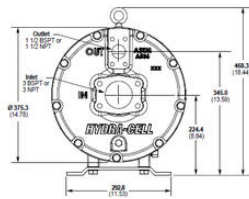
Meri- ja offshore – teollisuus: Kemikaalit, merivesipumppaukset (palon torjunta), suodatukset (käänteinen osmoosi), kaasujen pesut yms.



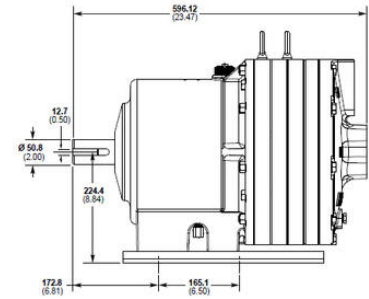
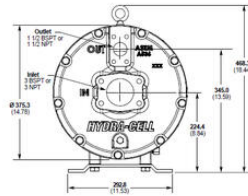
TEKNISET TIEDOT

Max. virtaus	248 l/min
Max. paine	48 bar

G66 Models with BSPT Inlet/Outlet Ports mm (Inches)



G66 Models with BSPT Inlet/Outlet Ports mm (Inches)



The graph displays the flow rate of the G66-X pump as a function of its revolutions per minute (RPM) at two different operating pressures: 14 bar (200 psi) and 48 bar (700 psi). The x-axis represents RPM, ranging from 0 to 1000. The left y-axis represents flow rate in Gallons per Minute (GPM), ranging from 0 to 70.0. The right y-axis represents flow rate in Liters per Minute (LPM), ranging from 0 to 264.9. Two linear data series are plotted, both showing a positive correlation between RPM and flow rate. The 14 bar series is represented by a dashed line, and the 48 bar series is represented by a solid line. The 48 bar series consistently shows a higher flow rate than the 14 bar series across the entire RPM range.

Revolutions Per Minute (RPM)	Flow Rate (GPM) at 14 bar (200 psi)	Flow Rate (GPM) at 48 bar (700 psi)	Flow Rate (LPM) at 14 bar (200 psi)	Flow Rate (LPM) at 48 bar (700 psi)
200	13.5	14.0	50.0	52.8
400	27.0	28.0	100.0	105.6
600	40.5	42.0	150.0	158.4
800	54.0	56.0	200.0	211.2
1000	67.5	70.0	250.0	264.0

A line graph showing the relationship between Net Positive Suction Head (NPSH) and Rotational Speed (RPM) for a centrifugal pump. The x-axis represents RPM from 0 to 1000. The left y-axis represents NPSH in feet of water from 0 to 16. The right y-axis represents NPSH in meters of water from 0 to 4.5. A single curve starts at approximately 2.5 feet of water at 200 RPM and rises to 15 feet of water at 1000 RPM.

Revolutions Per Minute (RPM)	NPSH (feet of water)	NPSH (meters of water)
200	2.5	0.76
300	3.0	0.88
400	3.5	1.00
500	4.0	1.13
600	4.5	1.25
700	5.0	1.37
800	5.5	1.50
900	6.0	1.63
1000	15.0	4.27