

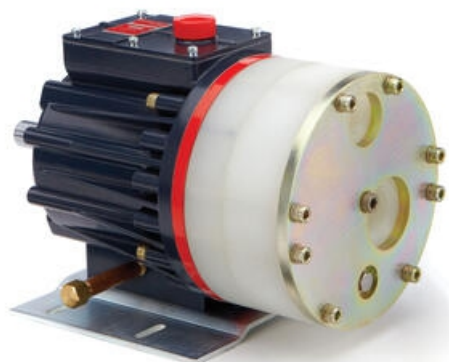
G25-KALVOPUMPPU MUOVI

Moottorikäyttöinen kalvopumppu

G25 PP ADAPTER 2,2KW 6-POL



- Virtaus 4 - 75,9 l/min
- Paine max. 24 bar
- Kuluttuvat aineet
- Tiivisteetön rakenne



TUOTEKUVAUS

Syrjäytuspumppeihin kuuluvat, tiivisteettömät ja erittäin pienen pulsaatiosykkeen omaavat Hydra-Cell-kalvopumput soveltuvat erityisesti korkeapainesovelluksiin, sekä kemiallisesti vaikeille aineille. Erilaiset syövyttävät, kuluttavat, aggressiiviset, ei voitelevat, ja korroosiota aiheuttavat aineet eivät tuota ongelmia Hydra-Cell -pumppujen rakenteille.

Pumppujen käyttöäkseli ei kulje pumppupesän lävitse, jonka vuoksi pumpussa ei tarvita kallista ja huoltoa vaativaa päätiivistettä. Pumppupesässä sijaitsevat kalvot eristävät pumpattavan aineen pumpun muista rakenteista, ja ne ovat molemmilta puolilta hydraulisesti tasapainotettuja. Kalvojen tasapainotuksen ansiosta niiden käyttöikä muodostuu erittäin pitkäksi.

Energiatehokkaat Hydra-Cell – pumput ovat itseimeviä, eikä väliaineeton pumppaus (kuivakäynti) muodosta niille ongelmaa.

Hydra-Cell – pumppujen materiaalit valitaan aina tapauskohtaisesti pumppaussovelluksen mukaan. Normaalikohteiden lisäksi pumppuja on saatavissa myös räjähdysvaarallisiin tiloihin ATEX hyväksytyinä (CE Ex II 2G&D T4).

Korkeapaineiset pesupuhdistukset ja suodatukset: Puhdistukset kuumilla tai kylmillä kemikaaleilla, puhdistusaineilla, liuottimilla tai vedellä, käänteinen osmoosisuodatus.

Kemian ja petrokemian teollisuus: Hapot ja emäksiset aineet, liuottimet, polymeerit, hartsit, kierrätysnesteet, hiilivedyt, kemikaalit, kuumat nesteet yms.

Konepajateollisuus: Leikkuunesteet, öljyt, jäähdytysaineet, puhdistusaineet.

Puu-, massa ja paperiteollisuus: Syövyttävät ja kuluttavat aineet, paperi- ja massakemikaalit, kierrätysnesteet, puhdistusaineet, liimat, lakat, paperin paineleikkaukset yms.

Kaivosteollisuus: Aggressiiviset ja kuluttavat kemikaalit, poran jäähdytysaineet, pölyn sitominen, injektointiaineet, tiivistevesihuuhtelut yms.

Maaliteollisuus: Maalit, lakat, liuottimet, ruiskutus- ja pesusovellukset yms.

Lääketeollisuus: Lääkeaineiden valmistus, autoklaavipumput yms.

Öljy- ja kaasuteollisuus: Hapot, polymeerit, glykolit, suolavedet yms.

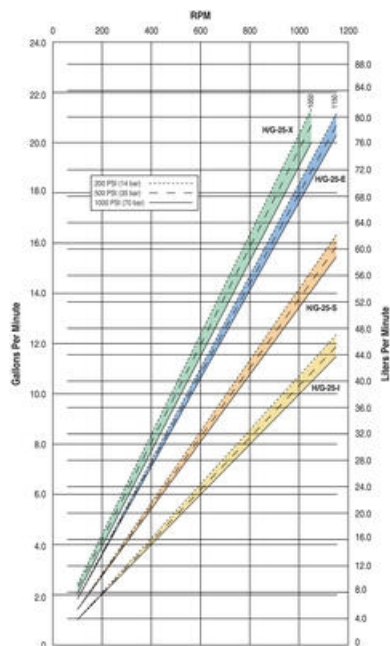
Meri- ja offshore – teollisuus: Kemikaalit, merivesipumppaukset (palon torjunta), suodatukset (käänteinen osmoosi), kaasujen pesut yms.

TEKNISET TIEDOT

Teho (P2)	2,2 kW
Hydrauliöljyn määrä	3,1 l
Pyörimissuunta	Valinnainen
Max. järjestelmän paine	17 bar
Max. käyttölämpötila	49 °C
Nopeus	950 rpm
Max. viskositeetti	100 cP
art-adapteri	A04-041-1203
art-kokoonpano	MONTAGE-816
art 3-vaiheinen moottori	112-6-220-B3/B5-*
art-pumppu	G25X_M
art-akselikytkin	GFLL0322828575
Liitännän sisääntulo	BSPT 1 1/2"
Liitännän ulostulo	BSPT 1"
Max. virtaus	69 l/min
Pumpun materiaali	PP
Max. paine	12 bar

Particle size

Max 0,8 mm

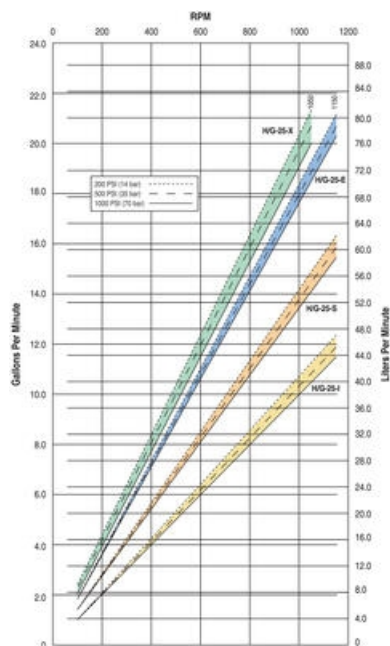


The graph plots NPSHr (feet of water) on the left y-axis (0 to 24) and NPSHr (meters of water) on the right y-axis (0 to 7.0) against RPM on the x-axis (0 to 1200). Four curves are shown, representing different H/G models: H/G-25-X (blue), H/G-25-E (green), H/G-25-S (red), and H/G-25-I (yellow). The curves show that NPSHr increases with RPM. A legend indicates that the curves are for 1050 and 1150 RPM, with the 1150 RPM curve being the uppermost and the 1050 RPM curve being the lowermost.

RPM	H/G-25-X (feet)	H/G-25-E (feet)	H/G-25-S (feet)	H/G-25-I (feet)
100	12.5	12.5	12.5	12.5
200	12.8	12.8	12.8	12.8
300	13.2	13.2	13.2	13.2
400	13.8	13.8	13.8	13.8
500	14.5	14.5	14.5	14.5
600	15.5	15.5	15.5	15.5
700	16.8	16.8	16.8	16.8
800	18.2	18.2	18.2	18.2
900	19.8	19.8	19.8	19.8
1000	21.5	21.5	21.5	21.5
1100	23.2	23.2	23.2	23.2
1200	25.0	25.0	25.0	25.0

The graph displays the relationship between RPM and lift for four different H/G-25 models. The x-axis represents RPM from 0 to 1200. The left y-axis represents lift in feet of water (0 to 8.0), and the right y-axis represents lift in cm of water (20 to 240). The curves for H/G-25-X and H/G-25-E are very close to each other, showing a rapid increase in lift that plateaus around 7.0 feet. H/G-25-S shows a similar trend but at a lower lift level, plateauing around 4.4 feet. H/G-25-I shows the lowest lift, plateauing around 2.0 feet.

RPM	H/G-25-X (feet)	H/G-25-E (feet)	H/G-25-S (feet)	H/G-25-I (feet)
100	6.5	6.5	3.0	1.3
200	6.8	6.8	3.8	1.8
400	7.0	7.0	4.3	2.0
600	7.0	7.0	4.4	2.0
800	7.0	7.0	4.4	2.0
1000	7.0	7.0	4.4	2.0
1200	7.0	7.0	4.4	2.0



The graph plots NPSHr (feet of water) on the left y-axis (0 to 24) and NPSHr (meters of water) on the right y-axis (0 to 7.0) against RPM on the x-axis (0 to 1200). Four curves are shown, representing different H/G-25 models: H/G-25-X (blue), H/G-25-E (green), H/G-25-S (orange), and H/G-25-I (yellow). A vertical line is drawn at 1150 RPM, with a label '1150' at the top right. The curves show that NPSHr increases with RPM for all models, with H/G-25-X having the highest NPSHr and H/G-25-I having the lowest.

RPM	H/G-25-X (feet)	H/G-25-E (feet)	H/G-25-S (feet)	H/G-25-I (feet)
100	12.8	12.5	12.2	12.0
200	13.0	12.8	12.5	12.2
300	13.2	13.0	12.8	12.5
400	13.5	13.3	13.0	12.8
500	14.0	13.8	13.5	13.2
600	14.8	14.5	14.2	13.8
700	15.8	15.5	15.0	14.5
800	17.0	16.8	16.2	15.5
900	18.5	18.2	17.5	16.8
1000	20.5	20.0	19.2	18.5
1100	23.0	22.5	21.5	20.5
1150	24.0	23.5	22.5	21.5

Dry Lift

